PCT/JP 2004/013513

22. 9. 2004

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

REC'D 1 1 NOV 2004

WIPO PCT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年10月29日

出 顯 番 号 Application Number:

特願2003-369574

[ST. 10/C]:

[JP2003-369574]

出 願 人 Applicant(s):

株式会社小松製作所

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年10月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office i) (")



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願 【整理番号】 SK-03-031

【提出日】平成15年10月29日【あて先】特許庁長官 殿【国際特許分類】B02C 23/00

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府枚方市上野3丁目1番1号

株式会社小松製作所 開発本部 建機第1開発センタ内

【氏名】 梅田 博之

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府枚方市上野3丁目1番1号

株式会社小松製作所 開発本部 建機第1開発センタ内

【氏名】 ▲吉▼田 哲幸

【特許出願人】

【識別番号】 000001236

【氏名又は名称】 株式会社小松製作所

【代理人】

【識別番号】 100084629

【弁理士】

【氏名又は名称】 西森 正博 【電話番号】 06-6204-1567

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 045528 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

 【物件名】
 明細書 1

 【物件名】
 図面 1

 【物件名】
 要約書 1

 【包括委任状番号】
 9709639



【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

略円筒状で、軸心(O)廻りに回転する回転式タブ(2)によって、供給される被破砕 木材を破砕機(1)にて、破砕する木材破砕装置であって、

該回転式タブ(2)の上方開口部(2 a)に設けられ、投入される被破砕木材を該回転 式タブ (2) に導く固定式ホッパ (5) と、

該固定式ホッパ(5)に設けられ、該回転式タブ(2)の内から外部に木材破砕物が飛 散するのを防止する、飛散防止カバー(9)と、

該回転式タブ(2)の下方で、該回転式タブ(2)を載置し、且つ投入された被破砕木 材を受け止める回転式タブ受フレーム (35)と、

回転式タブ受フレーム (35) の下方に配置した該被破砕機 (1) とを、

機台(3)に搭載し、

該回転式タブ受フレーム (35) に上方開口部 (95) を設け、

略水平方向軸心(O 2)廻りに回転する該破砕機(1)の回転式破砕体(9 3)の一部 が該回転式タブ受フレーム(35)の上方開口部(95)を介して、上方に露出するよう に該機台(3)に取付けて、

該上方開口部(95)の上方側を該固定ホッパ(5)に設けた飛散防止カバー(9)ま で開放したことを特徴とする木材破砕装置。

【請求項2】

破砕機埋設部(96)は、該破砕機埋設部(96)内の前記回転式破砕体(93)の外 周側を包囲して前記回転式破砕体(93)にて破砕された所定粒度以下の破砕物を排出す るスクリーン部材(94)を有すると共に、このスクリーン部材(94)の開口端縁部(108)を、回転式破砕体(93)の回転軸心よりも上位に配置したことを特徴とする請 求項1の木材破砕装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】木材破砕装置

【技術分野】

[0001]

この発明は、木材を破砕するための木材破砕装置に関するものである。

【背景技術】

[0002]

木材を破砕するための木材破砕装置として、自走式の木材破砕装置(木材破砕機械)が ある(例えば、特許文献1参照)。この自走式の木材破砕装置は、図26に示すように、 回転式破砕機(破砕体)151と、軸心廻りに回転して回転式破砕体151に木材を供給 するタブ(回転式タブ)152とを備えたものである。なお、上記タブ152及び回転式 破砕体151等は機体153に付設され、また、この機体153には走行体154が付設 されている。そして、木材をこのタブ152に投入することによって、回転式破砕体15 1にて破砕して、その破砕物をこの回転式破砕体151の下方に供給して、搬送コンベア 155にて外部へ排出するものである。

[0003]

すなわち、図27と図28に示すように、機体153のフレーム156に破砕機埋設部 157を設け、この破砕機埋設部157内に、その一部が上方開口部158を介して露出 するように回転式破砕体151を埋設していた。また、破砕機埋設部157には、所定粒 度以下の破砕物を下方に排出するためのスクリーン部材160を配置している。この際、 この回転式破砕体151は矢印B方向に回転して、矢印C方向からタブ152にて案内さ れた木材が回転している回転式破砕体151にて破砕され、破砕物となってスクリーン部 材160の複数の排出孔から搬送コンベア155側へ供給される。そして、スクリーン部 材160の排出孔から排出されない破砕物は、スクリーン部材160と回転式破砕体15 1との間の隙間の反供給口165からタブ152内に飛散する。そこで、破砕機埋設部1 57の飛散側端縁部に飛散方向を規制するデフレクタ161を設けていた。

[0004]

この場合、タブ152は、円筒状の本体部152aと、この本体部152aの上部に連 設される漏斗部152bとからなり、本体部152aの内周面には、木材を回転式破砕体 151側に案内するための突起部162が周方向に沿って所定ピッチで配設されている。 また、タブ152に飛散防止カバーが付設されている(例えば、特許文献2参照)。この 場合、タブ152の上端縁部に飛散防止カバーを設け、デフレクタ161にて破砕物を飛 散防止カバーに衝突させて、タブ152から破砕物が外部へ排出されないようにしていた

【特許文献1】特開2002-192004号公報(第3-4頁、図1、図2、図4)

【特許文献2】特開2001-9318号公報(第2頁、図10、図11、図2)

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

しかしながら、デフレクタ161を有することによって、この破砕機埋設部157のデ フレクタ161側の開口部(反供給口)165において破砕物が溜まり詰る場合がある。 このような場合には、回転式破砕体151の負荷が大となって、この回転式破砕体151 を回転させるモータの回転が低下又は停止して、稼動停止となってしまうので、詰った破 砕物を除去する必要がある。またモータを傷めることにもなる。また、タブ152の内周 面には、投入された木材を引っ掛けて破砕体151に案内する突起部162が設けられて いるので、デフレクタ161があれば、このデフレクタ161と突起部162とに木材が はさみ込まれ、タブ過負荷状態を引起こすことになる。この場合にも、モータの回転が低 下又は停止して、稼動が停止してしまうので、はさみ込まれた木材(被破砕物)を除去す る必要があり、作業性の低下を招いていた。またタブ回転用モータを傷めることにもなる



ところで、木材破砕装置には、タブ152を円筒体にて構成し、このタブ152の上部 にホッパを配置する場合もある。この際、ホッパ(図示省略)は機体153に対して回転・ しないよう取付けられるので、ホッパの下端縁部がタプ152の上端縁部に遊嵌状に外嵌 されるものである。このため、ホッパの下端緑部とタプ152の上端緑部との間に隙間が 形成される。このようなものにおいて、デフレクタ161を設け、このデフレクタ161 にて破砕物を斜め上方に飛散させれば、上記隙間側に向かって飛散されることになり、破 砕物はこの隙間から外部へ流出しやすかった。このように、ホッパ (図示省略) とタブ1 5 2 との間の隙間から破砕物が外部へ流出すれば、破砕装置の外装側を汚して、清掃に手 間がかかる。

[0007]

この発明は、上記従来の欠点を解決するためになされたものであって、その目的は、被 破砕物や破砕物が破砕機(回転式破砕体)にはさみ込まれたり、詰ったりするのを防止し て回転式破砕体の駆動用モータの過負荷を防止でき、さらには、外部への破砕物の流出を 抑えることが可能な木材破砕装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

[0008]

そこで請求項1の木材破砕装置は、略円筒状で、軸心0廻りに回転する回転式タブ2に よって、供給される被破砕木材を破砕機1にて、破砕する木材破砕装置であって、該回転 式タプ2の上方開口部2aに設けられ、投入される被破砕木材を該回転式タプ2に導く固 定式ホッパ5と、該固定式ホッパ5に設けられ、該回転式タブ2の内から外部に木材破砕 物が飛散するのを防止する、飛散防止カバー9と、該回転式タブ2の下方で、該回転式タ ブ2を載置し、且つ投入された被破砕木材を受け止める回転式タブ受フレーム35と、回 転式タブ受フレーム35の下方に配置した該被破砕機1とを、機台3に搭載し、該回転式 タブ受フレーム35に上方開口部95を設け、略水平方向軸心〇2廻りに回転する該破砕 機1の回転式破砕体93の一部が該回転式タブ受フレーム35の上方開口部95を介して 、上方に露出するように該機台3に取付けて、該上方開口部95の上方側を該固定ホッパ 5に設けた飛散防止カバー9まで開放したことを特徴としている。

[0009]

上記請求項1の木材破砕装置では、回転式タプ受フレーム35の上方開口部95の上方 側を開放しているので、この破砕機1室内から破砕物が飛散する場合、飛散を邪魔する部 材がなく、破砕物飛散側の出口部に破砕物が溜まるのを防止することができる。また、回 転式タブ2にて供給される被破砕木材が引っかかることなく、破砕機1に案内することが できる。さらに破砕物は上方に飛散し、飛散防止カバー9に当たり下方に落下するので、 固定ホッパ5と回転式タブ2との間の隙間G(破砕機に対して斜め上方に位置する隙間) より、破砕物が流出するのを抑えることができる。

[0010]

請求項2の木材破砕装置は、破砕機埋設部96は、該破砕機埋設部96内の前記回転式 破砕体93の外周側を包囲して前記回転式破砕体93にて破砕された所定粒度以下の破砕 物を排出するスクリーン部材94を有すると共に、このスクリーン部材94の開口端縁部 108を、回転式破砕体93の回転軸心02よりも上位に配置したことを特徴としている

[0011] 上記請求項2の木材破砕装置では、スクリーン部材94の開口端縁部108を、回転式 破砕体93の回転軸心〇2よりも上位に配置したので、スクリーン部材94を介して外部 へ排出されない破砕物はこの隙間Gから略上方に向かって飛散することになる。

【発明の効果】

[0012]

請求項1の木材破砕装置によれば、この破砕機室内から破砕物が飛散する場合、飛散を 出証特2004-3097896 邪魔する部材がなく、破砕機室内の破砕物側の出口部に破砕物が詰るのを防止することが できる。このため、回転式破砕体を回転させるモータに対して過負荷が作用するのを抑制 できる。また、モータの回転低下や回転停止を防止して、稼動が停止するのを回避するこ とができる。しかも、破砕物が詰りにくいので、破砕物の除去作業等の頻度を少なくする ことができる。また、タブにて供給された木材も引っかかることなく、破砕機に案内する ことができる。これにより、タブを回転させるモータに対して過負荷が作用するのを抑制 できる。また、モータ回転低下や回転停止を防止して、稼動が停止するのを回避すること ができる。このため、各モータの寿命を延ばすことができて、長期にわたって安定した破 砕作業を行うことができる。しかも各モータ等に対するメンテナンス性の向上も図ること ができる。さらに破砕物は上方に飛散し、飛散防止カバーに当たり下方に落下するので、 固定ホッパと回転式タブとの間の隙間(破砕機に対して斜め上方に位置する隙間)より、 破砕物が流出するのを抑える。このため、装置の外装側の破砕物による汚れを少なくする ことができ、破砕作業終了後の破砕装置の清掃や洗浄等が容易となって、メンテナンス性 が向上する。

[0013]

請求項2の木材破砕装置によれば、スクリーン部材を介して外部へ排出されない破砕物 は、開口端縁部と回転式破砕体との間の隙間から飛散することになる。この場合、破砕物 は、固定ホッパと回転式タブとの間の隙間からはずれた位置であって、回転式破砕体に対 する真上より偏向した方向に飛散する。したがって、破砕物の外部への飛散を防止する飛 散防止カバーとしては、上記方向に沿って飛散してくる破砕物を受ければよいので、小さ く設定することができる。そのため、ホッパの上方開口部である木材投入口を大きくとる ことができる。このためホッパへの木材の積込性が向上する。

【発明を実施するための最良の形態】

[0014]

次に、この発明の木材破砕装置の具体的な実施の形態について、図面を参照しつつ詳細 に説明する。図1は木材破砕装置の側面図であり、図2はその背面図である。この木材破 砕装置は自走式であって、破砕機1と、軸心O廻りに回転して破砕機1に木材を供給する 略円筒状のタブ(回転式タブ)2とを備えたものである。そして、上記タブ2を軸心〇廻 りに付設するためのタブ受フレーム35及び破砕機1等は機台(機体)3に付設され、こ の機台3には走行体4が付設されている。また、タブ2の上方開口部2a(図5参照)に はホッパ(固定式ホッパ)5が付設され、このホッパ5に木材を投入することによって、 タブ2内に木材が供給される。これにより、木材を破砕機1にて破砕して、その破砕物を この破砕機1の下方に供給して、搬送コンベア6にて外部へ排出するものである。なお、 この木材破砕装置においては、走行体4を履帯式としたが、タイヤ式であってもよい。ま た、走行体4を設けずに定置式としたり、可搬式の木材破砕装置としたりしてもよい。な お、以下の記載において、搬送コンベア6が突出している方を前方と呼び、その反対側で 、搬送コンベア6が突出していない方を後方と呼ぶ。

[0015]

上記機台3の後方側において、上記タプ2は後述するように駆動手段10にてその軸心 O廻りに回転可能とされ、また、ホッパ5は機台3に取り付けたフレーム (タブ受フレー ム)35から立設された支柱7・・に支持され、その下端部がタブ2の上端部に遊嵌状に 外嵌されている。そして、タブ2の下部側に上記破砕機1が配設されている。この場合、 ホッパ5はその投入口8が水平面に対して傾斜しており、さらに、この投入口8には、そ の一部を覆う飛散防止カバー9が付設されている。

[0016]

タブ2は、図3と図4と図5に示すように、その外周面11の下端部に上下に相対向す る一対のガイド用外鍔部20、21が設けられている。また、タブ2の外周側には、図8 に示すように、タブ2の回転をガイドする横ローラ27と、タブ2を支持する縦ローラ2 8とが配置されている。横ローラ27は、図9に示すように、機台3に取り付けたフレー ム(タブ受フレーム)35上に立設された支柱29に、軸受30、30を介して回転自在

に支持され、タブ2の外周面11に設けられる上下のガイド用外房部20、21間の受板 部材31上を転動する。また、縦ローラ28は、図10に示すように、機台3に取り付け たフレーム35上に立設された支柱32に設けられる支持軸33に、軸受34、34を介 して回転自在に支持され、上方のガイド用外鍔部20を受けている。なお、ガイド用外鍔 部20、21はそれぞれ平板状の本体20a、21aと、本体20a、21aを支持する 支持片20b、21bとからなり、上記縦ローラ28はガイド用外鍔部20の本体20a を受けることになる。なお、各ローラ27、28は4個づつ配設されている。また、図8 において、スプロケット12とガイド部材22との図示を省略している。

[0017]

また、タブ2の内周面には、図5に示すように、投入された木材を引っ掛けて破砕機1 に案内する突起部24・・が周方向に沿って所定ピッチで配設されていると共に、上端部 に内鍔部25が設けられている。さらに、タブ2の外周面11の上端部には外鍔部26が 設けられている。

[0018]

ところで、駆動手段10は、図3等に示すように、タブ2の外周面11に周方向に沿っ て所定ピッチ(例えば72度ピッチ)で配設されるスプロケット12・・と、このスプロ ケット12・・に噛合するようにタプ2の外周面11に沿って配設されるチェーン13(図11等参照)と、このチェーン13を駆動する駆動源14(図14等参照)等を備える 。なお、チェーン13は、図6と図7と図11とに示すように、ピンリンク15とローラ リンク16とを交互に組み合わせてピン17を介して繋いだローラチェーンである。

タブ2は、図3と図4と図5に示すように、その外周面11の下端部に上下に相対向す [0019]る一対のガイド用外鍔部20、21が設けられ、上方のガイド用外鍔部20よりも上方に おいて、上記スプロケット12が配置されている。そして、周方向に沿って隣合うスプロ ケット12、12間に上記チェーン13の走行を案内するガイド部材22が配置されてい る。この場合、ガイド部材22を、図3(b)で示すように、複数のスプロケット12・ ・にて形成されるピッチサークルPを上記チェーン13が略維持できる高さに設定してい る。すなわち、図6に示すように、チェーン13がスプロケット12・・に噛合する際に は、そのローラ18がスプロケット12の凹歯12aに嵌合して、ローラ18の外周面が 凹歯12aの内面に接触しつつ走行する。そして、図6と図7に示すように、タブ2の外 周面11からのスプロケット12の凹歯12aの底までの高さT1と、ガイド部材22の 厚さT2とを略同一に設定すると共に、チェーン13の相対面するローラリンク16、1 6 間寸法Sをガイド部材22の上下方向長さWよりも大きくしている。そのため、チェー ン13がガイド部材22にガイド(案内)される際には、図7に示すように、チェーン1 3の対面するリンク15、15 (16、16) 間にガイド部材22が嵌合し、ローラ18 がガイド部材22の外面23を転動又は摺動することになる。

[0020]

また、駆動源14としては、図8と図11と図14等に示すように、モータ (油圧モー タ) 36を使用する。すなわち、フレーム35上にモータ支持枠37を立設し、このモー タ支持枠37にモータ36を支持し、このモータ36の出力軸38にスプロケット39を 取付け、このスプロケット39に上記チェーン13を噛合させている。そして、このモー タ36の近傍に、図11~図13に示すように、チェーン13の張力を付与するテンショ ン付与機構40が配置されている。

[0021]

テンション付与機構40は、一端側がモータ支持枠37に連結される揺動アーム41と 、この揺動アーム41の他端側に連結される弾性部材42等を備える。すなわち、モータ 支持枠37に支持軸43が立設されると共に、この支持軸43にボス部44が回転可能に 外嵌され、このボス部44に揺動アーム41の一端側が固定されている。このため、揺動 アーム41はその一端側(支持軸43の軸心)を中心に揺動する。また、揺動アーム41 は上下一対の平板体45a、45bを備え、その他端側において平板体45a、45b間 にスプロケット46が介装されている。そして、上方の平板体4-5aの上方には上連結片 47が配置され、下方の平板体45bの下方には下連結片48が配置されている。この場 合、ボルト部材49を、上連結片47と平板体45aとスプロケット46と平板体45b と下連結片48等の各貫通孔に挿通し、このボルト部材49のねじ部にナット部材50を 螺着する。また、スプロケット46はボルト部材49の軸部に外嵌される軸受51を介し て回転自在とされる。

[0022]

そして、各連結片47、48には係止孔53、53が設けられ、各係止孔53、53に 弾性部材42、42の一端側のフック部52、52が係止する。また、弾性部材42、4 2の他端側のフック部54、54は調整部材55に連結される。調整部材55は、固定枠 56に支持されるボルト部材57と、このボルト部材57に螺着されるナット部材58と を備え、このナット部材58にフック部54、54が係止する係止片59、59が付設さ れている。すなわち、ボルト部材57に対してナット部材58を螺進退させることによっ て、各弾性部材42、42に付与する引張力を調整することができる。

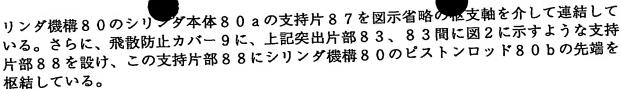
[0023]

このテンション付与機構40は、図11に示すように、スプロケット46にチェーン1 3が外周(外方)側から噛合され、ナット部材58を螺進退させることによって、チェー ン13に付与するテンションを調整することができる。すなわち、図11に示す状態にお いて、ナット部材58を固定枠56側に移動させれば、チェーン13が噛合しているスプ ロケット46が固定枠56に引張られ、チェーン13のタブ2に対する締付力が大となり 、逆にナット部材58を反固定枠側に移動させれば、スプロケット46の固定枠56側へ の引張力が小さくなって、チェーン13のタブ2に対する締付力が小となる。そのため、 このように調整することによって、チェーン13に付与するテンションを調整することが できる。

[0024]ところで、ホッパ5は、その投入口(上方開口部)8が水平面に対して傾斜しており、さ らに、この投入口 8 には、その一部を覆う飛散防止カバー 9 が付設されている。すなわち 、ホッパ5は、図15に示すように、上方開口部である投入口8が水平面に対して所定角 度で傾斜するように略円筒状のタブ2に対して傾斜させた略筒状であって、高さ寸法大側 と、高さ寸法小側とが形成される。このホッパ5は、上記したように支柱7(3本)にて 機台3に取り付けたフレーム(タブ受フレーム)35上に支持されるが、各支柱7は、タ ブ受フレーム35側の第1部材75と、ホッパ5側の第2部材76とからなる。すなわち 、各第1部材75にはその上端に受板部77が設けられると共に、各第2部材76の下端 には、上記受板部77に載置される載置板部78が設けられ、第1部材75の受板部77 上に第2部材76の載置板部78が載置された状態で、図示省略の固定具(例えば、ボル ト部材とナット部材とからなる固定具)にて、受板部77と載置板部78とを連結するこ とによって、ホッパ5をフレーム(タブ受フレーム)35上に支持することができる。こ の際、ホッパ5の下端部がタブ2の上端部に遊嵌状に外嵌された状態となる。

[0025]

また、ホッパ5には上記したように飛散防止カバー9が付設されるが、この場合、飛散 防止カバー9は揺動が可能とされて、図15の実線で示すような閉状態と、図15の仮想 線で示すような開状態とが可能とされる。そして、この飛散防止カバー9の揺動にはシリ ンダ機構80が使用される。すなわち、ホッパ5の高さ寸法大側において、図17に示す ように、このホッパ5の鍔部68に一対の支持片81、81からなる一対の支持部82、 82を設けると共に、飛散防止カバー9には、図1と図2と図15に示すように、突出片 部83、83を設け、各突出片部83、83を支持部82、82の各支持片81、81間 に介在させて、枢支軸84、84を介してこれらを連結する。これによって、飛散防止カ バー 9 は枢支軸 8 4 、 8 4 を中心とした図 1 5 の矢印 lpha 、 eta 方向の揺動が可能となる。ま た、ホッパ5の高さ寸法大側の支柱7の第2部材76の載置板部78に、図17と図18 に示すように、一対の支持片85、85からなる支持部86を設け、この支持部86にシ



[0026]

これによって、図15の実線で示す状態から、シリンダ機構80のピストンロッド80 bを縮めれば、飛散防止カバー 9 は枢支軸 8 4 、 8 4 を中心に矢印 β 方向に揺動して仮想 線で示す開状態となる。また、この仮想線で示す開状態からシリンダ機構80のピストン ロッド80bを伸ばせば、飛散防止カバー9は枢支軸84、84を中心に矢印α方向に揺 動して実線で示す閉状態となる。

[0027]

ホッパ5は、上記したように、図15に示すように、上方開口部である投入口8が水平 面に対して所定角度で傾斜するように略円筒状のタブ2に対して傾斜させた略筒状であっ て、高さ寸法大側と、高さ寸法小側とが形成される。具体的には、ホッパ5は、筒状本体 66と、筒状本体66の下方に連設される円弧状部材67と、筒状本体66の上端縁に設 けられる漏斗状の鍔部68とを備える。そして、筒状本体66は、筒体の上端を斜めにカ ットして、その下端縁が水平状とすると共に、高さ寸法大側の下端縁に切欠部69を設け た形状である。このため、筒状本体66の軸心〇1は鉛直軸に対して所定方向に所定角度 で傾斜し、その周壁66aが図16に示すようにL部からH部に向かって順次高くなって いる。また、円弧状部材67は、図16と図17とに示すように、平面視略半円弧状体か らなり、筒状本体66の下端縁に設けられた切欠部69に嵌合状となって、その外周面が 鉛直面に沿って配設される。これによって、この円弧状部材67を設けない場合では、ホ ッパ5の下端の外径寸法はDとなるが、円弧状部材67を設けた場合、ホッパ5の下端の 外径寸法は、Dよりも小さいD1となり、ホッパ5としての外径を小さくすることができ る。

[0028]

また、円弧状部材67の下端縁と、筒状本体66の下端縁(切欠部69を省いた部分) とが、このホッパ5の下端緑70を構成するが、図19に示すように、この下端緑70に 沿ってリング状の外鍔部71が付設されている。なお、この外鍔部71には、平板円弧状 の蓋部材72(図20参照)を取付けためのナット部材73・・が設けられている。蓋部 材 7 2 は、 3 枚の平板体 7 2 a 、 7 2 b 、 7 2 c からなり、各平板体 7 2 a 、 7 2 b 、 7 2 c は、図21に示すように、上記ナット部材72にボルト部材89を螺着することによ って、ホッパ5の鍔部68に取付けられる。

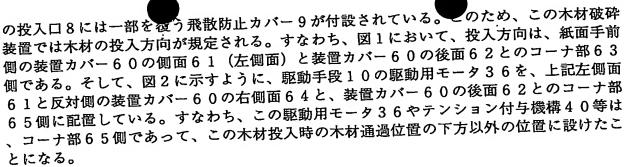
[0029]

上記のように構成されたホッパ5を、図15に示すように機台3に取り付けたフレーム (タブ受フレーム) 35上に装着すれば、上記したようにホッパ5の下端縁部がタブ2の 上端縁部に遊嵌状に外嵌された状態となる。この際、ホッパ5の高さ寸法大側においては 、円弧状部材67が設けられており、この円弧状部材67にて、タブ2の上端縁部の外側 を包囲している。このため、図20に示すように、タブ2の上端縁部とホッパ5の下端縁 部との間に形成される隙間Gを縮小化することができ、この円弧状部材67を、隙間Gを 縮小化する縮小部90と呼ぶことができる。すなわち、もし円弧状部材67がない場合、 図20の仮想線のように、ホッパ5の高さ寸法大側における下端縁部は仮想線で示す位置 となり、この高さ寸法大側の隙間G1は大きくなる。これに対して、円弧状部材67を設 けた場合、隙間G1に対応する隙間G2は実線で示すように、極めて小となっている。

[0030]

また、上記隙間G2の反対側、つまり高さ寸法小側においては、3枚の平板体72a、 72b、72cからなる蓋部材72がホッパ5の鍔部68に取付けられるので、隙間G3 を縮小化することができる。

[0031] 上記したように、ホッパ5はその投入口8が水平面に対して傾斜しており、さらに、こ



[0032]

木材を破砕する破砕機1は、タブ受フレーム35の下方に配置され、図22から図25 に示すように、上記機台3に配置される保持枠92と、この保持枠92に支持されて略水 平方向軸心廻りに回転する回転式破砕体93と、この回転式破砕体93の外周側を包囲状 とするスクリーン部材94等を備える。すなわち、保持枠92は、前壁92aと、後壁9 2 b と、一対の側壁 9 2 c 、 9 2 d とを有し、各側壁 9 2 c 、 9 2 d に取付用の鍔部 9 1 、91が外方へ突設している。そして、この鍔部91、91が、上記機台3の機台フレー ムFにボルト部材等の図示省略の固着具を介して固定されている。また、上記タブ受フレ ーム35には、平面視矩形状の開口部95(図8等参照)が形成され、この開口部95に 対応して上記保持枠92がタブ受フレーム35の裏面側に配置される。この保持枠92を 設けることによって、平面視略矩形状の上方開口部95を有する破砕機埋設部96を設け 、この破砕機埋設部96に、その一部がこの上方開口部95を介してタブ2内に露出する ように、回転式破砕体93を埋設する。

[0033]

回転式破砕体93は回転ドラム97を備え、両端部が上記保持枠92に支持されている 。すなわち、保持枠92の前後壁92a、92bにそれぞれ切欠部109、109を形成 し、各切欠部109、109の回転式破砕体93の端部を嵌合させている。そして、この 回転式破砕体93の両端部には、それぞれこの回転式破砕体93の軸98を回転駆動させ るモータ(油圧モータ)99、99が連結されている。この回転ドラム97にはその外周 面に、複数の破砕部100・・とプロテクタ101・・とが設けられている。破砕部10 0は、ビット102と、このビット102を着脱自在に支持するホルダー103とを備え この回転式破砕体93の回転ドラム97が回転することによって、このビット102が 木材に当たって、この木材を破砕することができる。また、プロテクタ101は板状体か らなり、その長手方向をドラム97の周方向に沿って配置されている。

[0034]

また、保持枠92内にはスクリーン部材94が収納されている。このスクリーン部材9 4は、周壁104に多数の排出孔105・・を有する略筒状体からなり、その軸心を略水 平状として長手方向端縁部を上記保持枠92の前後壁92a、92bにそれぞれ取付けて いる。この場合、周壁104の一部を切り欠いて上方開口部106を形成している。そし て、このスクリーン部材94の内面と回転ドラム97の外周面との間に隙間107を形成 している。この際、スクリーン部材94の内面の曲率半径は、破砕体93の回転によって 、破砕部100のビット102の先端が描く軌跡Kの半径より僅かに大きく設定される。 また、スクリーン部材94の開口端縁部108が破砕体93の回転軸心〇2よりも上位に 配置する。このため、図24に示すように、スクリーン部材94の内面と回転ドラム97 の外周面との間に形成される隙間107は、平面視略矩形状の供給側開口部110と、平 面視略矩形状の排出側開口部111とを有することになる。しかも、図27と図28等で 示した従来の破砕装置のようなデフレクタが設けられず、破砕機埋設部96の上方開口部 95の上方側を固定ホッパ5に設けた飛散防止カバー9まで開放している。なお、保持枠 9 2 には、回転式破砕体 9 3 の外側を包囲するカバー部材 1 1 2 が設けられ、このカバー 部材112は、後述するように、回転式破砕体93にて破砕されてなる破砕物のうち、ス クリーン部材94の排出孔105を通過したものを搬送コンベア6に案内するものである



また、上記搬送コンベア6は、破砕機1の下部側に配置される略水平状の第1部6a(図2と図25等参照)と、この第1部6a(図1参照)から前方に向かって斜め上方に延 びる第2部6 b とを備え、スクリーン部材9 4 の排出孔105を通過した所定粒度の破砕 物を、第1部6aにて受けこの第1部6aから第2部6bへ搬送して、この第2部6bか ら外部へ排出するものである。なお、搬送コンベア6として、1本のベルトを使用して第 1部6aと第2部6bとを構成しても、第1部6aと第2部bとで別個のベルト及びモー タを使用したものであってもよい。

[0036]

上記した木材破砕装置では、テンション付与機構40により、チェーン13に付与する テンション力を調整して、図6に示すように、チェーン13を各スプロケット12・・噛 合させると共に、図7に示すように、チェーン13のローラ18を案内部材22にする状 態として、モータ36を駆動すると、チェーン13がエンドレス状に走行し、このチェー ン13の走行力が各スプロケット12・・を介してタブ2に伝達され、タブ2はその軸心 O廻りに回転する。これによって、投入口8からホッパ5に投入された木材は、回転して いるタブ2内に供給され、タブ2内に入った木材はタブ受けフレーム36にて受け止めら れてタブ2の内周面に設けられた突起部24に案内されて、このタブ2の下部の破砕機1 に導入される。

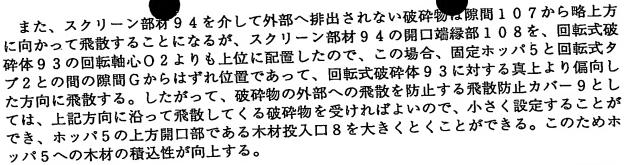
[0037]

すなわち、タブ2は図8に示す矢印C方向に回転し、破砕体93は図22の矢印B方向 に回転する。このため、供給側開口部110側において木材が破砕され、隙間107に入 った破砕物のうちスクリーン部材94の排出孔105を通過する所定粒度のものが、この スクリーン部材94の排出孔105を介して下方へ排出される。そして、スクリーン部材 94の排出孔105を介して下方へ排出される破砕物は、破砕機1の下方側に位置する搬 送コンベア6を介して外部へ搬送されることになる。また、排出孔105を介して下方へ 排出されない破砕物が排出側開口部111を介してタブ2内へ飛散する。この際、回転ド ラム97の回転に伴ってタブ2内へ飛散する破砕物は略上方に飛散するが、スクリーン部 材94の開口端縁部108が破砕体93の回転軸心〇2よりも上位に配置しているので、 固定ホッパ5と回転式タブ2との間の隙間Gからはずれ位置であって、回転式破砕体93 に対する真上より偏向した方向に沿って、図22の矢印] 方向に上記飛散防止カバー9に 向けて排出側開口部111から飛散する。

[0038]

上記木材破砕装置では、タブ受フレーム35の上方開口部95の上方側を開放している ので、この破砕機1室内から破砕物が飛散する場合、飛散を邪魔する部材がなく、破砕物 飛散側の出口部に破砕物が溜まるのを防止することができる。このため、回転式破砕体9 3を回転させるモータ99、99に対して過負荷がかからず、モータ99、99の回転低 下や回転停止を防止して、稼動が停止することを回避することができる。しかも、破砕物 が詰りにくいので、破砕物の除去作業等の頻度を少なくすることができる。また、タブ2 に供給された木材の引っかかり、木材のはさみ込み等を防止でき、スムーズに破砕機1に 案内することができる。これにより、タブ2を回転させるモータ36に対して過負荷がか からず、このモータ36に対しても、回転低下や回転停止を防止して、稼動が停止するこ とを回避することができる。このように、各モータ36、99、99の寿命を延ばすこと ができて、長期にわたって安定した破砕作業を行うことができると共に、作業性の向上を 図ることができ、しかも各モータ36、99、99等に対するメンテナンス性の向上も図 ることができる。さらに下方の破砕機1から飛散した破砕物は、飛散防止カバー9に当た り下方に落下するので、固定ホッパ5と回転式タブ2との間の隙間(破砕体に対して斜め 上方に位置する隙間)より、破砕物が流出するのを抑える。このため、装置の外装側の破 砕物による汚れを少なくすることができ、破砕作業終了後の破砕装置の清掃や洗浄等が容 易となって、メンテナンス性が向上する。

[0039]



[0040]

さらに、上記木材破砕装置では、ホッパ5に、タブ2の上端縁部とホッパ5の下端縁部 との間の隙間Gを縮小化する縮小部90を設けたので、タブ2の上端縁部とホッパ5の下 端縁部との間の隙間Gが小さくなり、この隙間Gからの破砕物の外部への流出(飛散)を 減少させることができる。これにより、装置の外装側の破砕物による汚れを一層少なくす ることができ、破砕作業終了後の破砕装置の清掃や洗浄等が容易となって、メンテナンス 性が向上する。さらに、縮小部90を設けたことによって、この縮小部90における外形 寸法を小さくすることができるので、平面視におけるホッパ全体の外形寸法を小さくする ことができる。すなわち、上記従来の木材破砕装置と比較した場合、縮小部の外形のみを 小さくして、輸送制限幅内で縮小部以外の径寸法を大きくできる。このため、タプ2の径 、ホッパ5の上方開口部(木材投入口)8の孔径を大きくすることができて、木材の積込 エリアが拡大して積込性の向上を図ることができる。

[0041]

また、ホッパ5の高さ寸法小側は破砕物の外部への流出(飛散)が少なく、縮小部90 を設ける必要がないので、ホッパ5の全体の高さ寸法を低く抑えることができる。これに より、例えば、この木材破砕装置が自走式である場合の車高制限を受けるのを回避するこ とができる。また、縮小部90を設ける場合、縮小部90を構成する部材を溶接等して接 続する必要があるので、全周に縮小部90を設けた場合と比較すれば、生産性に優れると 共に、コストの低減を図ることができる。

[0042]

さらに、縮小部90をホッパ5の高さ寸法大側に設けたので、ホッパ5の高さ寸法大側 において、タブ2の上端縁部とホッパ5の下端縁部との間の隙間Gを小さくすることがで き、また、蓋部材72にて、ホッパ5の高さ寸法小側の隙間Gを小さくすることができる 。このため、タブ2の上端縁部の外周側に全周にわたって形成される隙間全体を小さくで き、この隙間Gからの破砕物の外部への流出(飛散)減少の信頼性が向上する。すなわち 、タプ2の上端緑部の外周側に全周にわたって形成される隙間Gからの破砕物の外部への 流出(飛散)の減少性がさらに向上する。これによって、装置の外装側の破砕物による汚 れを極めて少なくできる。

[0043]

しかも、上記実施の形態では、タブ2の外周面11に沿って配設されるチェーン13が タブ2の外周面11のスプロケット12・・に噛合するので、チェーン13を介してタブ 2に回転力を確実に伝達することができる。また、タブ2の外周面11に配設したガイド 部材22にてチェーン13の走行を案内するので、チェーン13は安定して走行できて、 タブ2の回転が安定する。このため、木材を、このタブ2の下方に配置される破砕機2に 確実に供給できて効率良く破砕作業を行うことができる。また、タブ2の外周面11にガ イド部材22が配設されるので、タブ2の剛性が向上して耐久性に優れた破砕装置となる 。さらに、タブ2の外周面11の全周にわたってスプロケット12を配置する必要がない ので、全周にわたってスプロケット12を配置する場合に比べてコストの低減を図ること ができる。

[0044]また、チェーン13は、ガイド部材22にて複数のスプロケット12にて形成されるピ ッチサークルPを略維持できるので、このチェーン13は滑らかに走行して、チェーン1

3に対して余分な負荷が作用するのを防止できる。このため、チャーン13は滑らかに走 行して、チェーン13に対して余分な負荷が作用するのを防止できる。これにより、チェ ーン13の耐用寿命が延び、長期にわたって安定した破砕作業を行うことができる。

[0045]

さらに、チェーン13の対面するリンク15、15(16、16)間にガイド部材22 が嵌合するので、スプロケット12に対するチェーン13の噛合性の向上を図ることがで きる。すなわち、チェーン13の噛合効率が向上し、チェーン13がスプロケット12に 滑らかに噛合してチェーン13やスプロケット12の損傷を防止できる。

[0046]

また、駆動手段10の駆動用モータ36を木材投入時の木材通過位置の下方以外の位置 に設けたので、木材を投入する際における駆動用モータ36への木材等の落下を防止でき る。このため、駆動用モータ36等の駆動の妨げを回避することができて、タブ2を安定 して回転させることができると共に、駆動用モータ36等を保護することができて、駆動 手段10の耐用寿命を延ばすことができる。また、ホッパ5の投入口8を水平面に対して 傾斜させて木材の投入方向を規定したので、木材の投入作業が安定して、作業性の向上を 達成できる。

[0047]

以上にこの発明の具体的な実施の形態について説明したが、この発明は上記形態に限定 されるものではなく、この発明の範囲内で種々変更して実施することができる。例えば、 スクリーン部材94に設けられる排出孔105の大きさや数等は、排出する破砕物の種類 や粒度等に応じて変更することができる。また、ホッパ5として、その投入口が水平面に 対して傾斜しないものであってもよい。さらに、破砕機1の破砕部100の数や配置位置 等も、破砕物の種類や破砕機1の回転数等に応じて任意に変更することができる。

【図面の簡単な説明】

[0048]

- 【図1】この発明の木材破砕装置の実施形態を示す側面図である。
- 【図2】上記木材破砕装置の背面図である。
- 【図3】上記木材破砕装置のタブを示し、(a)は簡略断面平面図であり、(b)は 要部拡大断面図である。
 - 【図4】上記タブの正面図である。
 - 【図5】上記タブの断面正面図である。
- 【図6】上記木材破砕装置のチェーンとスプロケットとの噛合状態を示す断面図であ る。
- 【図7】上記木材破砕装置のチェーンとガイド部材との関係を示す断面図である。
- 【図8】上記タブと駆動手段との関係を示す断面平面図である。
- 【図9】上記タブの回転を案内する横ローラの断面図である。
- 【図10】上記タブを受ける縦ローラの断面図である
- 【図11】上記駆動手段の拡大平面図である。
- 【図12】上記チェーンにテンションを付与するテンション付与機構の要部拡大図で ある。
- 【図13】上記テンション付与機構の要部断面図である。
- 【図14】上記駆動手段のモータの拡大図である。
- 【図15】上記タプとホッパとの関係説明図である。
- 【図16】上記ホッパの正面図である。
- 【図17】上記ホッパの平面図である。
- 【図18】上記図16の2矢視図である。
- 【図19】上記ホッパの底面図である。
- 【図20】図15のE-E線断面図である。
- 【図21】蓋部材の取付状態を示す断面拡大図である。
- 【図22】上記木材破砕装置の破砕機から破砕物が飛散する場合の飛散方向説明図で

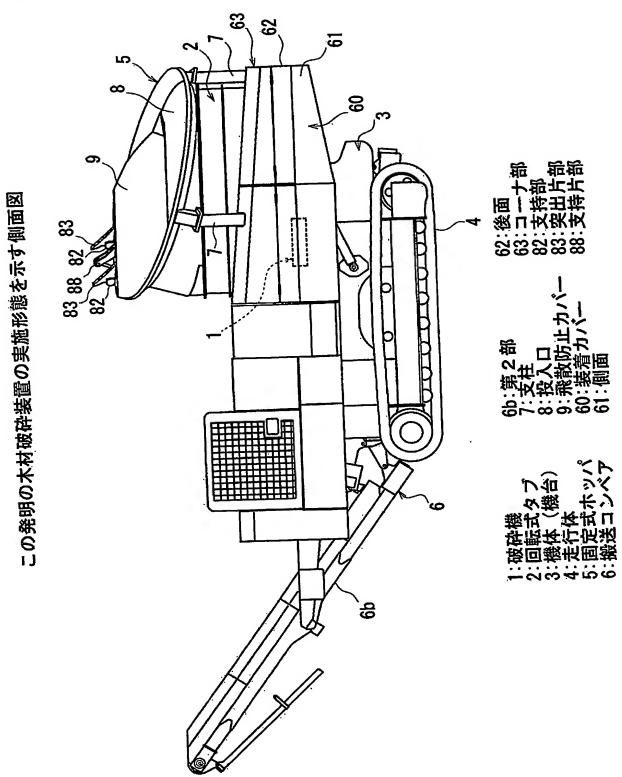
ある。

- 【図23】上記破砕機の拡大背面図である。
- 【図24】上記破砕機の拡大平面図である。
- 【図25】上記破砕機の拡大側面図である。
- 【図26】従来の木材破砕装置の側面図である。
- 【図27】従来の木材破砕装置のタブの断面図である。
- 【図28】従来の木材破砕装置の平面図である。

【符号の説明】

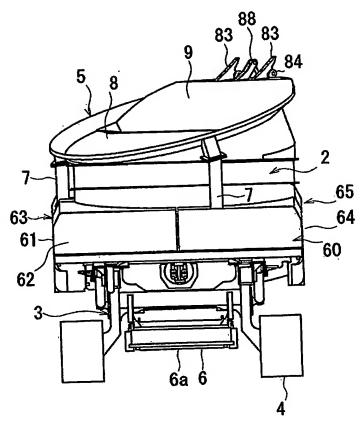
[0049] 1・・破砕機、2・・回転式タブ、2a・・上方開口部、3・・機台(機体)、5・・ 固定式ホッパ、9・・飛散防止カバー、35・・回転式タブ受フレーム、93・・回転式 破砕体、94・・スクリーン部材、95・・上方開口部、96・・破砕機埋設部、108 · · 開口端縁部、O · · 軸心、O 2 · · 回転軸心

【書類名】図面 【図1】



【図2】

木材破砕装置の背面図



2:回転式タブ 3:機体(機台)

4: 走行体

5: 固定式ホッパ 6: 搬送コンペア 6a: 第1部

7:支柱 8:投入口 9:飛散防止カバー 60:装置カバー 61:側面

62:後面

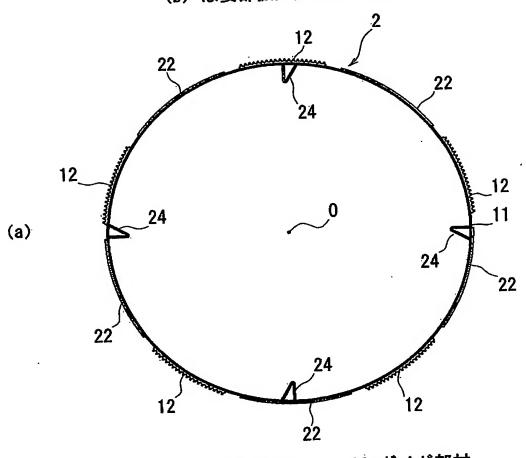
63: コーナ部

64:後面

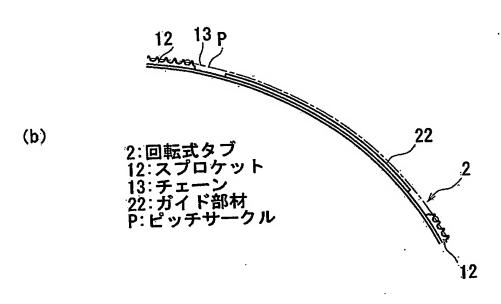
65: コーナ部 83: 突出片部 84: 板支軸 88: 支持片部

【図3】

木材破砕装置のタブを示し、(a) は簡略断面平面図であり (b) は要部拡大断面図である

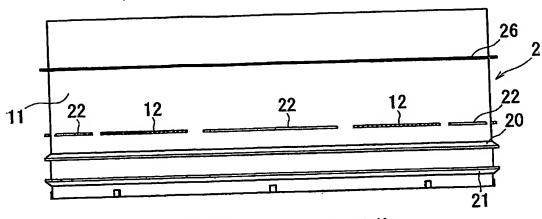


2:回転式タブ 22:ガイド部材 11:外周面 24:突起部 12:スプロケット 0:軸心



【図4】

タブの正面図



2:回転式タブ

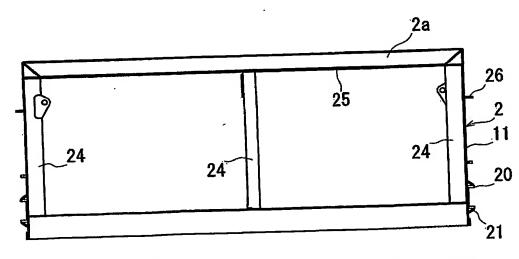
11:外周面 12:スプロケット 20:ガイド用外鍔部

21:本体 22:ガイド部材

26:外鍔部

【図5】

タブの断面正面図



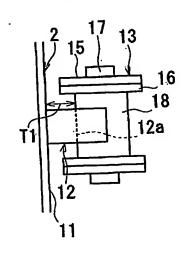
2:回転式タブ 2a:上方開口部

11:外周面 20:ガイド用外鍔部

21:ガイド用外鍔部 24:突起部 25:内鍔部 26:外鍔部

【図6】

木材破砕装置のチェーンとスプロケットとの 噛合状態を示す断面図



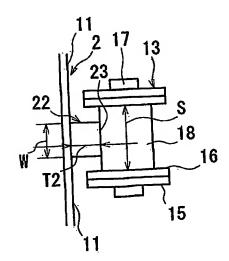
15: ピンリンク 16: ローラリンク 2:回転式タブ 11:外周面

17:ピン 12:スプロケット 18:ローラ T1:高さ 12a:凹歯

13:チェーン

【図7】

木材破砕装置のチェーンとガイド部材との 関係を示す断面図

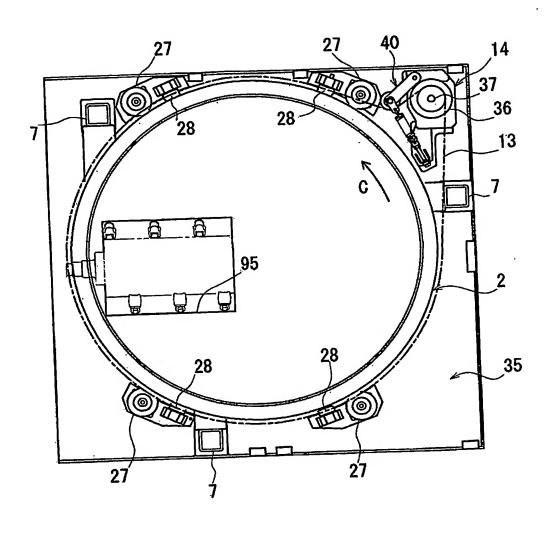


23:外面 16:ローラリンク 2:回転式タブ S:寸法 17:ピン 11:外周面

T2:厚さ W:上下方向長さ 18:ローラ 13:チェーン 22:ガイド部材 15:ピンリンク

[図8]

タブと駆動手段との関係を示す断面平面図



2:回転式タブ 7:支柱 13:チェーン

14:駆動源

27:横ローラ 28:縦ローラ

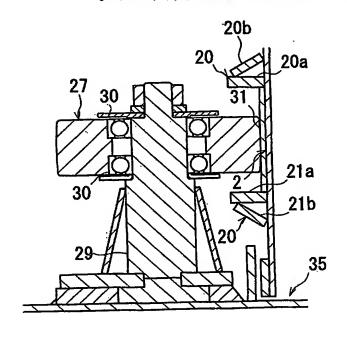
35:フレーム(タブ受フレーム) 36:モータ(油圧モータ)

37:モータ支持枠 40:テンション付与機構 95:開口部

C: 矢印

【図9】

タブの回転を案内する横口一ラの断面図



2:回転式タブ 20:ガイド用外鍔部

20a:本体 20b:支持片

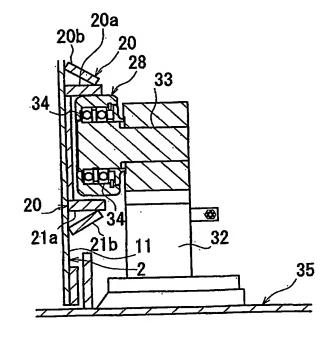
21a:本体 21b:支持片

27:横ローラ

29:支柱 30:軸受 31:受板部面 35:フレーム

【図10】

タブを受ける縦ローラの断面図



2:回転式タブ

11:外周面

20:ガイド用外鍔部 20a:本体

20b:支持片 21a:本体

21b:支持片 28:縦ローラ

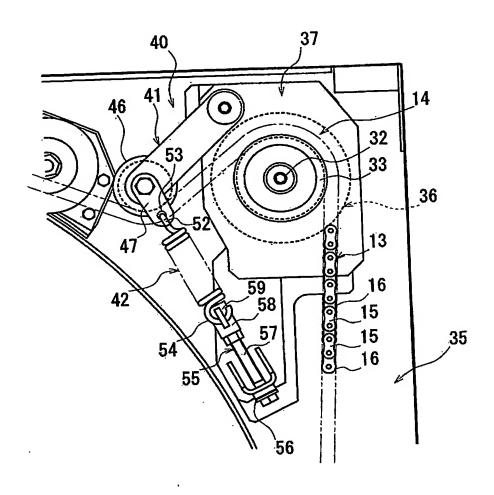
32:支柱 33:支持軸

34:軸受

35: フレーム

【図11】

駆動手段の拡大平面図



13:チェーン 14:駆動源

15: ピンリンク 16: ローラリンク

32: 支柱

33:支持軸 35: フレーム

36:モータ (油圧モータ)

37:モータ支持枠

40:テンション付与機構

41:揺動アーム

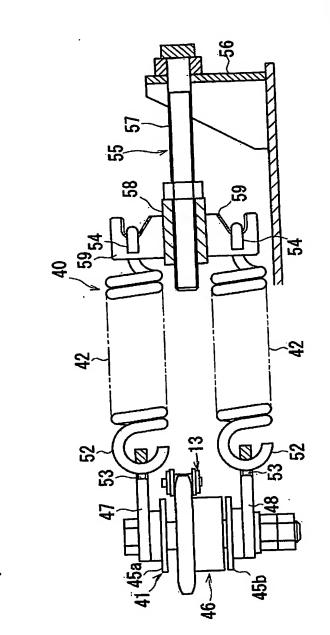
42:弾性部材 46:スプロケット 47:上連結片 52:フック部

53:係止ク 54:フッカ部 55:調整部材 56:固定枠

57: ボルト部材

58:ナット部材59:係止片

チェーンにテンションを付与するテンション付与機構の要部拡大図



58:ナット部校29:徐止庁

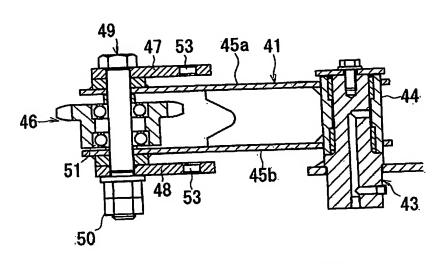
53:係止孔 54:フック部 55:調整部材 56:固定枠 57:ボルト部材

> 45b:平板体 46:スプロケッ 47:上連結片 48:上連結片 52:フック部

3: チェーン10: テンション4 与機体11: 結動アーム12: 単性部対15: 単性部対15: 平板4

【図13】

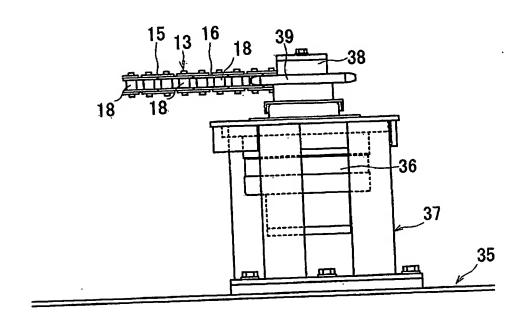
テンション付与機構の要部断面図



47:上連結片 48:上連結片 49:ボルト部材 50:ナット部材 51:軸受 53:係止孔 41:揺動アーム 43:支持軸 44:ポス部 45a:平板体 45b:平板体 46:スプロケット

【図14】

駆動手段のモータの拡大図



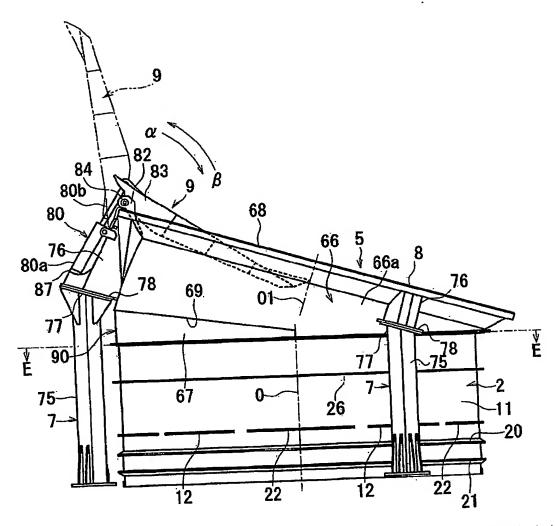
13:チェーン 15:ピンリンク 16:ローラリンク

18:ローラ 35:フレーム 36:モータ(油圧モータ)

37:モータ支持枠 38:出力軸 39:スプロケット

【図15】

タブとホッパとの関係説明図

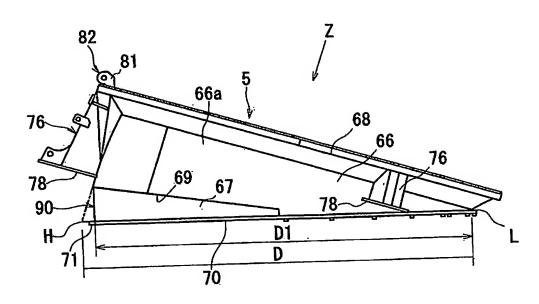


83:突出片部 84:板支軸 87:支持片 75:第1部材 76:第2部材 77:受板部 78:載置板部 21:ガイド用外鍔部 22:ガイド部材 26:外鍔部 2:回転式タブ 5:固定式ホッパ 7:支柱 8:投入口 9:飛散防止カバ 90:縮小部 80: シリンダ機構 80a: シリンダ本体 80b: ピストンロッド 82: 支持部 66: 筒状本体 0:軸心 66a:周壁

67: 円弧状部材 11:外周面 12:スプロケット 68: 鍔部 69: 切欠部 20:ガイド用外鍔部

【図16】

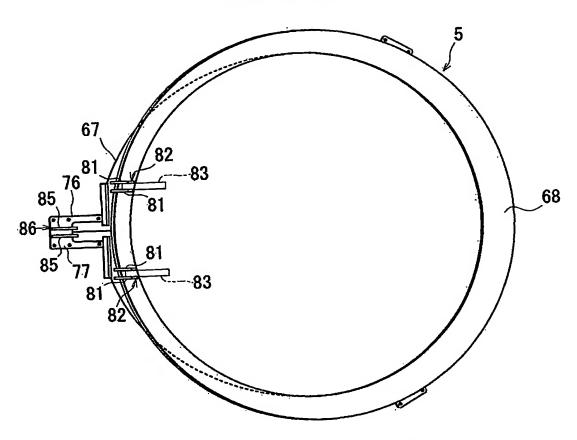
ホッパの正面図



81:支持片 82:支持部 90:縮小部 69:切欠部 70:下端緣 5:固定式ホッパ 66:筒状本体 66a:周壁

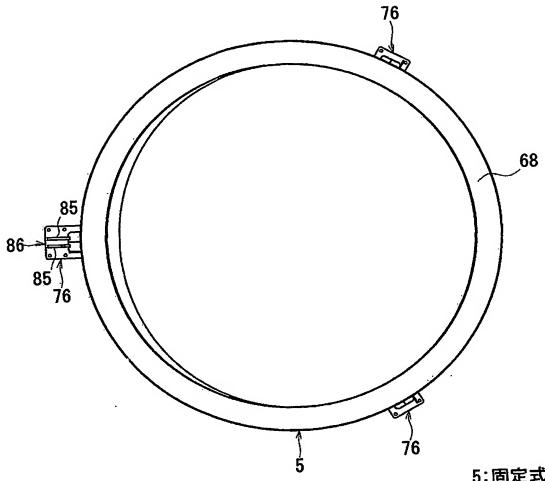
71:鍔部 76:第2部材 78:載置板部 D:外径寸法 D1:外径寸法 67: 円弧状部材 68:鍔部

ホッパの平面図



5: 固定式ホッパ 67: 円弧状部材 68: 鍔部 76: 第 2 部材 77: 受板部 81: 支持部 82: 支持部 83: 突出片部 85: 支持片 86: 支持部 【図18】

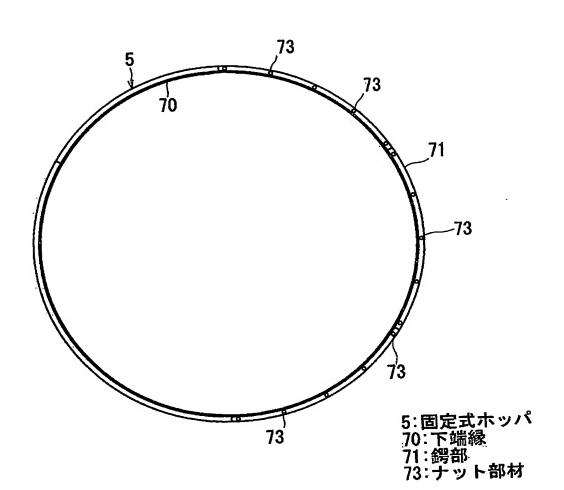
図16のZ矢視図



5:固定式ホッパ 68:鍔部 76:第2部材 85:支持片 86:支持部

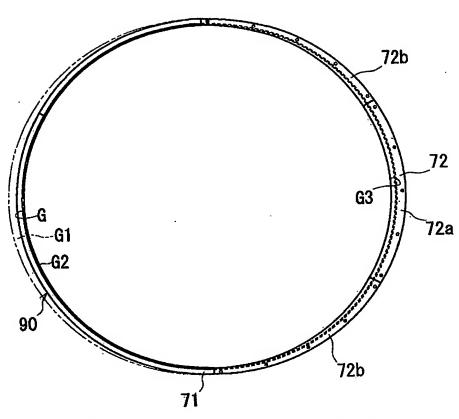
【図19】





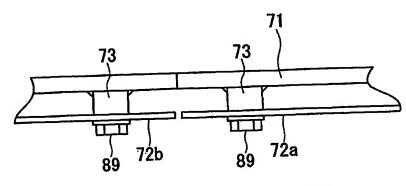
【図20】

図15のE-E線断面図



71:鍔部 72b:平板体 G1:隙間 72:菱部材 90:縮小部 G2:隙間 72a:平板体 G:隙間 G3:隙間 【図21】

蓋部材の取付状態を示す断面拡大図

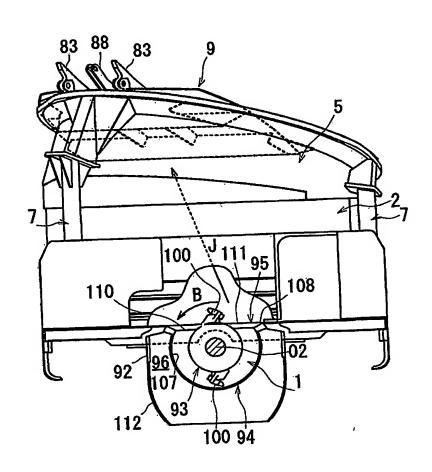


71:鍔部 72a:平板体 72b:平板体

73:ナット部材 89:ポルト部材

【図22】

木材破砕装置の破砕機から破砕物が 飛散する場合の飛散方向説明図



1:破砕機 2:回転式タブ 5:固定式ホッパ

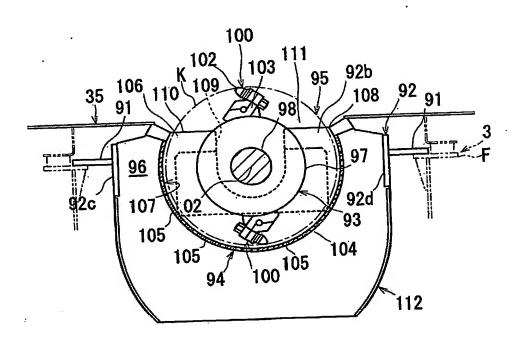
7:支柱 9:飛散防止カバー 83:突出片部

88:支持片部 92:保持枠 93:回転式破砕体 94:スクリーン部材 95:上方開口部 96:破砕機埋設部 100:破砕部 107:隙間

108:開口端縁部 110:供給側開口部 111:排出側開口部 112:カバ一部材

B:矢印 J:矢印 【図23】

破砕機の拡大背面図



3:機体(機台)

35:フレーム91:鍔部

92:保持枠 92b:後壁

92C: 側壁 92d:側壁

93:回転式破砕体

94:スクリーン部材

95:上方開口部

96:破砕機埋設部 97:回転ドラム

98:軸部

100:破砕部

102: ビット 103: ホルダー

104:周壁

105:排出孔

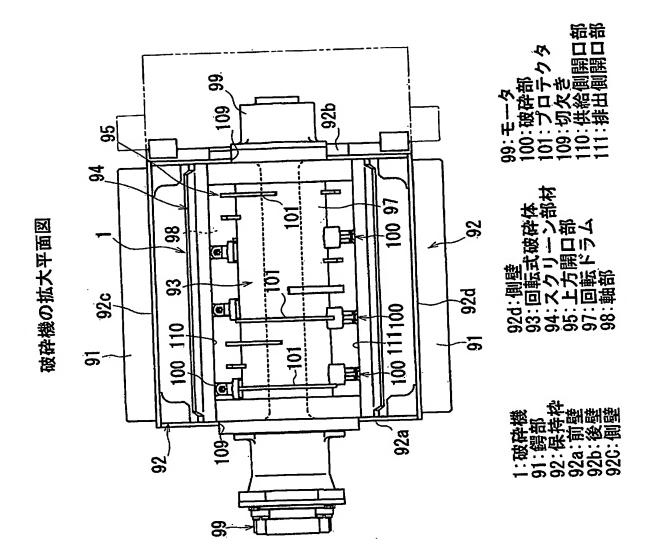
106:上方開口部

107:隙間

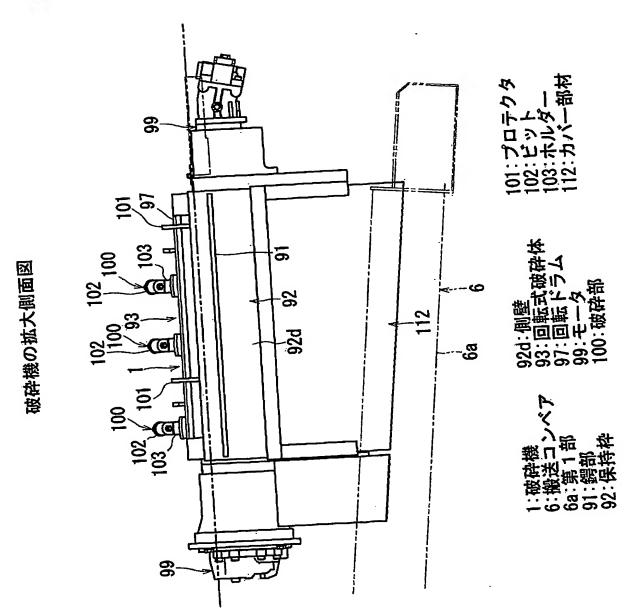
108: 開口端縁部

109:切欠き 110:供給側開口部 111:排出側開口部 111:オルの開口部

【図24】

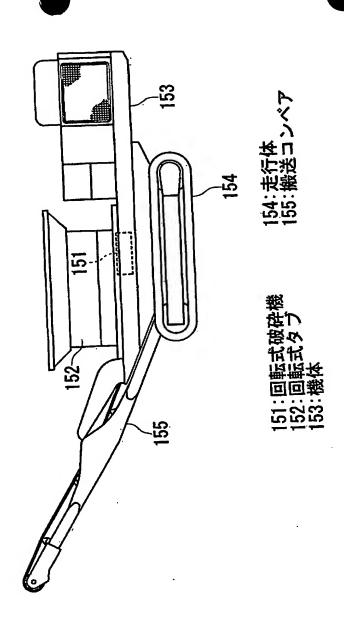


[図25]



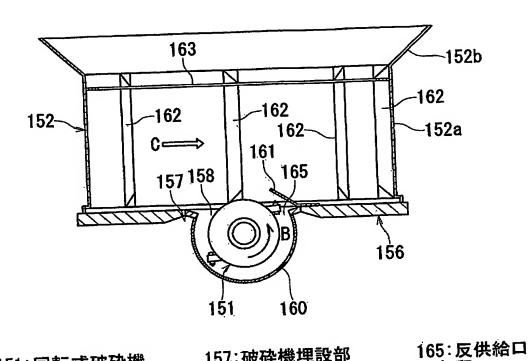
[図26]

従来の木材破砕装置の側面図



【図27】

従来の木材破砕装置のタブの断面図



151:回転式破砕機 152:回転式タブ 152a:本体部

152b:漏斗部

156: フレーム

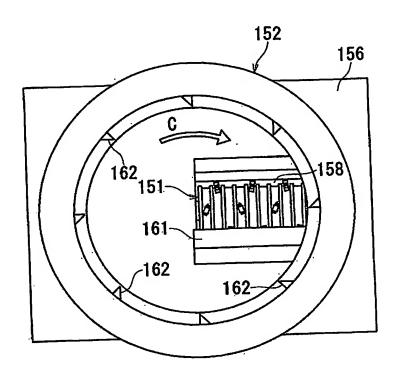
157:破砕機埋設部 158:開口部

160:スクリーン部材 161:デクレクタ 162:突起部

B: 矢印 C: 矢印

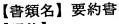
【図28】

従来の木材破砕装置の平面図



151:回転式破砕機 152:回転式タブ 156:フレーム 158:開口部

161:デクレクタ 162:突起部 C:矢印



【課題】被破砕物や破砕物が破砕機にはさみ込まれたり、詰ったりするのを防止して駆動 用モータの過負荷を防止でき、さらには、外部への破砕物の流出を抑えることが可能な木 材破砕装置を提供する。

【解決手段】軸心 〇廻りに回転する略円筒状の回転式タブ 2 によって、被破砕木材を破砕 機1にて破砕する木材破砕装置である。木材をタブ2に導く固定式ホッパ5と、タブ2の 内から外部に木材破砕物が飛散するのを防止する飛散防止カバー9と、投入された被破砕 木材を受け止めるタプ受フレーム35と、フレーム35の下方に配置した被破砕機1とを 、機台3に搭載する。略水平方向軸心〇2廻りに回転する破砕機1の破砕体93の一部が .フレーム35の上方開口部95を介して、上方に露出する。上方開口部95の上方側を飛 散防止カバー9まで開放した。

【選択図】図1

特願2003-369574

出願人履歴情報

識別番号

[000001236]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名 1990年 8月29日 新規登録 東京都港区赤坂二丁目3番6号 株式会社小松製作所

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.